



## HEATING GUIDE | GUIDE DE CHALEUR

USE THIS GUIDE TO DETERMINE THE TIME AND TEMPERATURE SETTINGS FOR YOUR PROJECTS. SETTINGS MAY NEED TO BE ADJUSTED BASED ON EQUIPMENT USED

UTILISEZ CE GUIDE POUR DÉTERMINER LES RÉGLAGES DE DURÉE ET DE TEMPÉRATURE POUR VOS PROJETS. IL PEUT ÊTRE NÉCESSAIRE D'AJUSTER LES RÉGLAGES EN FONCTION L'ÉQUIPEMENT UTILISÉ

MATERIAL TYPE TYPE DE MATÉRIEL	HEATPRESS   PRESSE À CHAUD					
	HEAT TRANSFER VINYL VINYLE DE TRANSFERT À CHAUD		GLITTER HTV VINYLE DE TRANSFERT À CHAUD À PAILLETES		STRETCH HTV VINYLE DE TRANSFERT À CHAUD EXTENSIBLE	
	TEMPERATURE TEMPÉRATURE	TIME DURÉE	TEMPERATURE TEMPÉRATURE	TIME DURÉE	TEMPERATURE TEMPÉRATURE	TIME DURÉE
COTTON COTON	290°F (143°C)	30s	290°F (143°C)	30s	290°F (143°C)	30s
COTTON/POLYESTER BLEND MÉLANGE COTON/POLYESTER	290°F (143°C)	30s	290°F (143°C)	30s	290°F (143°C)	30s
COTTON/CANVAS COTON/TOILE	290°F (143°C)	30s	290°F (143°C)	30s	290°F (143°C)	30s
POLYESTER	290°F (143°C)	30s	290°F (143°C)	30s	290°F (143°C)	30s
NYLON	290°F (143°C)	30s	290°F (143°C)	30s	290°F (143°C)	30s



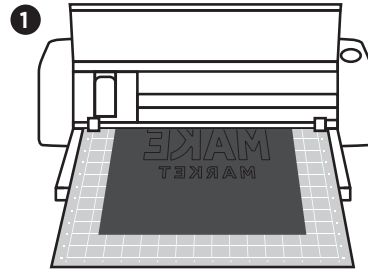
# HEATING GUIDE | GUIDE DE CHALEUR

USE THIS GUIDE TO DETERMINE THE TIME AND TEMPERATURE SETTINGS FOR YOUR PROJECTS. SETTINGS MAY NEED TO BE ADJUSTED BASED ON EQUIPMENT USED.

UTILISEZ CE GUIDE POUR DÉTERMINER LES RÉGLAGES DE DURÉE ET DE TEMPÉRATURE POUR VOS PROJETS. IL PEUT ÊTRE NÉCESSAIRE D'AJUSTER LES RÉGLAGES EN FONCTION L'ÉQUIPEMENT UTILISÉ.

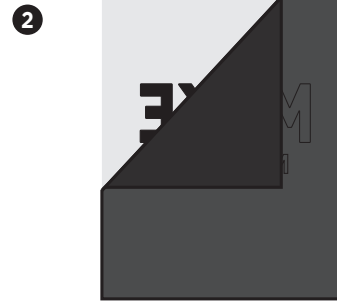
SURFACE	HEATPRESS PRESSE À CHAUD			SUBLIMATION OVEN FOUR À SUBLIMATION		
	TEMPERATURE TEMPÉRATURE	MAXIMUM TEMPERATURE TEMPÉRATURE MAXIMALE	TIME DURÉE	TEMPERATURE TEMPÉRATURE	MAXIMUM TEMPERATURE TEMPÉRATURE MAXIMALE	TIME DURÉE
POLYESTER FABRIC/T-SHIRT TISSU POLYESTER/T-SHIRT	374°F (190°C)	392°F (200°C)	60s	—	—	—
NEOPRENE NÉOPRÈNE	356°F (180°C)	365°F (185 C°)	80s	—	—	—
CERAMIC DRINKWARE NÉCESSAIRES À BOIRE EN CÉRAMIQUE	374°F (190°C)	392°F (200°C)	80s	356°F (180°C)	400°F (204°C)	12 MINUTES
GLASS MUG TASSE EN VERRE	356°F (180°C)	356°F (180°C)	80s	356°F (180°C)	356°F (180°C)	10 MINUTES
GLASS TUMBLER GOBELET EN VERRE	356°F (180°C)	356°F (180°C)	80s	356°F (180 C)	400°F (204 C)	8 MINUTES
STAINLESS STEEL DRINKWARE NÉCESSAIRES À BOIRE EN ACIER INOXYDABLE	356°F (180°C)	360°F (182°C)	60s	356°F (180°C)	400°F (204°C)	6 MINUTES
CERAMIC FLAT SURFACE SURFACE PLANE EN CÉRAMIQUE	356°F (180°C)	400°F (204°C)	120s	—	—	—
HARDBOARD SURFACE SURFACE EN PANNEAU DUR	356°F (180°C)	365°F (185°C)	80s	—	—	—

\*IF USING A SILICONE SLEEVE,  
DO NOT EXCEED 400°F (204°C)  
SI UN MANCHON ISOTHERME EN SILICONE EST  
UTILISÉ, NE PAS DÉPASSER 204°C (400°F)



**1** **CUT:** PLACE TRANSFER SHEET ON CUTTING MAT, CARRIER SHEET SIDE DOWN. MIRROR DESIGN. CUT.

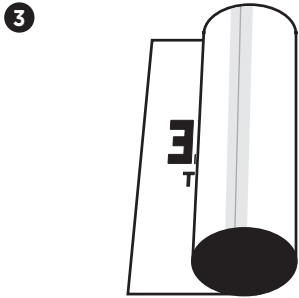
**COUPER :** PLACEZ LE VINYLE SUR LE TAPIS DE COUPE AVEC LE CÔTÉ FEUILLE DE SUPPORT VERS LE BAS. FAITES REFLÊTER LE MOTIF. COUPEZ



**2** **WEED:** REMOVE EXCESS MATERIAL FROM CARRIER SHEET.

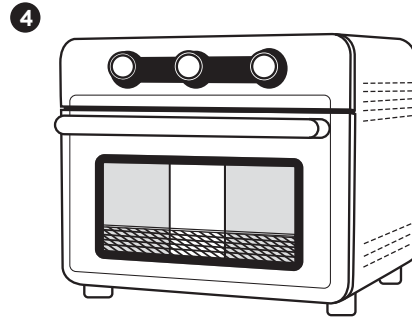
**DÉCORTIQUER :** RETIREZ L'EXCÉDENT DE MATÉRIEL DE LA FEUILLE DE SUPPORT.

### SUBLIMATION OVEN FOUR À SUBLIMATION



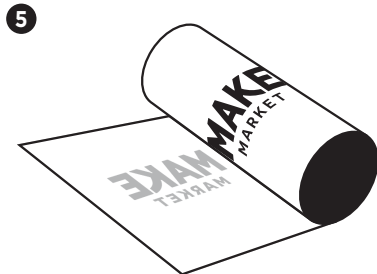
**3** **PREPARE SURFACE:** CLEAN SURFACE WITH LINT FREE CLOTH. ARRANGE ONTO SURFACE, DESIGN SIDE DOWN. SECURE DESIGN WITH HEAT RESISTANT TAPE. APPLY SUBLIMATION SLEEVE OR WRAP OF CHOICE, FOLLOWING THE APPLICATION INSTRUCTIONS FOR THAT SPECIFIC PRODUCT.

**PRÉPARER LA SURFACE:** NETTOYEZ LA SURFACE À L'AIDE D'UN CHIFFON NON PELUCHEUX. DISPOSEZ SUR LA SURFACE, CÔTÉ MOTIF VERS LE BAS. FIXEZ LE MOTIF AVEC DU RUBAN ADHÉSIF RÉSISTANT À LA CHALEUR. APPLIQUEZ LE MANCHON ISOTHERME OU LE REVÊTEMENT À SUBLIMATION DE VOTRE CHOIX EN SUIVANT LES INSTRUCTIONS D'APPLICATION DE CE PRODUIT SPÉCIFIQUE.



**4** **HEAT:** PLACE SURFACE IN PRE-HEATED SUBLIMATION OVEN. REFERENCE HEAT GUIDE FOR TIME AND TEMPERATURE.

**CHAUFFER :** PLACEZ LA SURFACE DANS LE FOUR À SUBLIMATION PRÉCHAUFFÉ. CONSULTEZ LE GUIDE DE CHALEUR POUR LA DURÉE ET LA TEMPÉRATURE.



**5** **PEEL:** ONCE SURFACE IS COOL TO THE TOUCH, CAREFULLY REMOVE SUBLIMATION SLEEVE AND PEEL AWAY CARRIER SHEET.

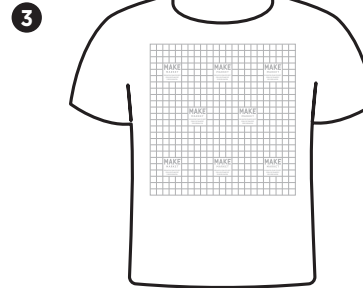
**DÉCOLLER :** UNE FOIS QUE LA SURFACE EST FROIDE AU TOUCHER, RETIREZ SOIGNEUSEMENT LE MANCHON ISOTHERME ET DÉCOLLEZ LA FEUILLE DE SUPPORT.



**6** **DESIGN WILL BE PERMANENT, REFERENCE SURFACE CARE INSTRUCTIONS.**

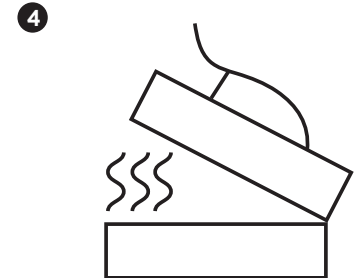
**LE MOTIF SERA PERMANENT. CONSULTEZ LES INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN DE SURFACE.**

### HEAT PRESS PRESSE À CHAUD



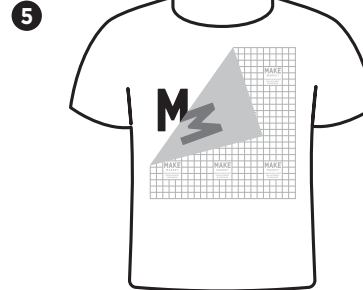
**3** **PREPARE SURFACE:** PLACE DESIRED GARMENT ON A HARD, FLAT SURFACE. PLACE BUTCHER PAPER OR CARD STOCK BETWEEN LAYERS TO PREVENT BLEEDING. USE A LINT ROLLER TO REMOVE DEBRIS. PRE-PRESS GARMENT FOR 5 SECONDS TO REMOVE MOISTURE AND WRINKLES.

**PRÉPARER LA SURFACE:** PLACEZ LE VÊTEMENT SOUHAITÉ SUR UNE SURFACE PLANE ET DURE. INSÉREZ DU PAPIER DE BOUCHERIE OU DU CARTON ENTRE LES ÉPAISSEURS POUR PRÉVENIR LES SAIGNEMENTS. UTILISEZ UN ROULEAU ANTI-PELUCHE POUR ENLEVER LES DÉBRIS. REPASSEZ LE VÊTEMENT AU PRÉALABLE PENDANT 5 SECONDES POUR ÉLIMINER L'HUMIDITÉ ET LES PLIS.



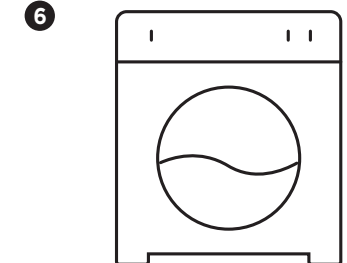
**4** **HEAT:** ARRANGE DESIGN ONTO GARMENT, FACE DOWN. COVER TRANSFER SHEET WITH BUTCHER PAPER AND PRESS, APPLYING DOWNWARD PRESSURE. REFERENCE HEAT GUIDE FOR TIME AND TEMPERATURE.

**CHAUFFER :** DISPOSEZ LE MOTIF SUR LE VÊTEMENT, FACE VERS LE BAS. RECOUVREZ LA FEUILLE DE TRANSFERT AVEC DU PAPIER DE BOUCHERIE ET PRESSEZ EN EXERÇANT UNE PRESSION VERS LE BAS. CONSULTEZ LE GUIDE DE CHALEUR POUR LA DURÉE ET LA TEMPÉRATURE.



**5** **PEEL:** SLOWLY LIFT HEAT PRESS AND REMOVE BUTCHER PAPER. WHILE STILL WARM, CAREFULLY PEEL AWAY CARRIER SHEET.

**DÉCOLLER :** SOULEVEZ LENTEMENT LA PRESSE À CHAUD ET RETIREZ LE PAPIER DE BOUCHERIE. DÉCOLLEZ SOIGNEUSEMENT LA FEUILLE DE SUPPORT PENDANT QU'ELLE EST ENCORE TIÈDE.



**6** **DESIGN WILL BE PERMANENT, REFERENCE SURFACE CARE INSTRUCTIONS.**

**LE MOTIF SERA PERMANENT. CONSULTEZ LES INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN DE SURFACE**